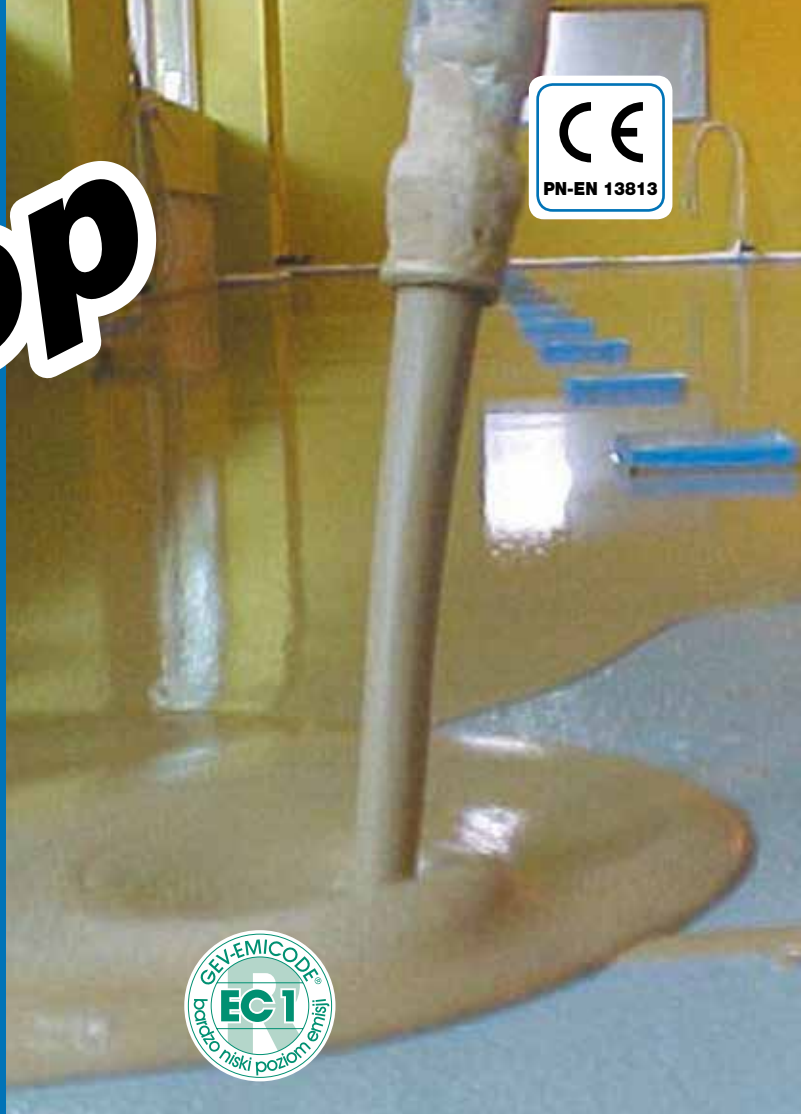




Ultratop



**Szybkotwardniejąca
zaprawa samopoziomująca
na bazie specjalnych spoiw
hydraulicznych,
do wykonywania odpornych
na ścieranie posadzek
o grubości od 5 do 40 mm**

KLASYFIKACJA ZGODNIE Z PN-EN 13813

Podkład wykonany z użyciem **Ultratop** zgodnie ze specyfikacjami z niniejszej karty technicznej jest klasyfikowany jako CT - C40 - F10 - A9 - A2_{II}-s1 zgodnie z normą PN-EN 13813.

ZAKRES STOSOWANIA

Ultratop przeznaczony jest do stosowania wewnątrz budynków mieszkalnych i w obiektach użyteczności publicznej, do wyrównywania i wygładzania nowych lub istniejących podłoży betonowych i ceramicznych, stosowany jest w grubości od 5 do 40 mm, wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka odporność na duże obciążenia ruchem pieszym: w centrach handlowych, biurach, sklepach, salach wystawowych, a także na powierzchniach przeznaczonych do ruchu pojazdów na kołach ogumionych.

Ultratop może być stosowany jako warstwa wykończeniowa podłóg, ze względu na wysoką wytrzymałość mechaniczną, odporność na ścieranie i uniwersalność ma też wiele zastosowań dekoracyjnych w budynkach użyteczności publicznej.

Przykłady zastosowań

- Realizacja nowych posadzek w centrach handlowych, supermarketach, restauracjach, sklepach i salach wystawowych.
- Wykonywanie odpornych na ścieranie warstw wykończeniowych na podkładach betonowych, istniejących podkładach z lastryko, płytek ceramicznych i kamienia naturalnego.

- Posadzki przemysłowe z opcjonalną warstwą wykończeniową wykonaną z powłok epoksydowych, chroniących przed działaniem środków chemicznych w zakładach przemysłu spożywczego, włókienniczego i garbarniach.
- Nowe, szlifowane posadzki wewnątrz centrów handlowych, sklepów, sal wystawowych, restauracji oraz mieszkań.
- Posadzki typu „terazzo alla veneziana” wewnątrz mieszkań, biur, sklepów, muzeów, teatrów i hal wystawowych, w połączeniu z naturalnym kruszywem **Dynastone Color**.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Ultratop jest zaprawą samopoziomującą, dostępną w kolorach jasnoszarym, białym, beżowym, czerwonym, antracytowym i standardowym (beżowym przechodzącym w jasny brąz), składającą się ze specjalnych szybkoschnących i szybkowiązających spoiw, wyselekcjonowanych kruszyw kwarcowych, syntetycznych żywic i specjalnych dodatków, opracowanych w laboratoriach badawczych MAPEI. Po zmieszaniu **Ultratop** z wodą w zalecanych proporcjach powstaje łatwo urabialna, samopoziomująca masa, dającą się łatwo nakładać zarówno ręcznie jak i przy użyciu pompy, w warstwach o grubości od 5 do 40 mm. Po związaniu, czyli po kilku godzinach od wylania, **Ultratop** osiąga wysoką wytrzymałość na ściskanie i rozciąganie, charakteryzuje się wysoką przyczepnością do podłoża, a dzięki swojej specjalnej kompozycji składników szybko wysycha, co pozwala w krótkim czasie nałożyć powłoki dekoracyjne i ochronne.

Ultratop



Przygotowanie podłoża przez obróbkę strumieniową ścierną



Przygotowanie masy za pomocą mieszadła



Maszynowe przygotowanie masy

Zgodnie z normą PN-EN 13813 **Ultratop** jest klasyfikowany jako CT-C40-F10-A9- A2_{fl}-s1, przy czym CT oznacza produkt na bazie cementu, C40 i F10 odnosi się odpowiednio do wytrzymałości na ściskanie i zginanie po 28 dniach, natomiast A9 to wskaźnik odporności na ścieranie na tarczy Boehme'go, A2_{fl}-s1 oznacza klasę reakcji na ogień.

Po około 3 dniach od ułożenia, powierzchnia **Ultratop** może być szlifowana na sucho tarczą diamentową dla uzyskania całkowicie gładkiego wykończenia. Dodatkowo, dzięki swojemu podobieństwu pod względem składu chemicznego do sztucznego kruszywa **Dynastone Color** można szybko i łatwo wykonywać posadzki dekoracyjne typu „terazzo alla veneziana”, gdzie szlifowanie odsłania ziarno wypełniacza i nadaje oryginalny oraz wyjątkowy wygląd.

ZALECENIA

- Nie dodawać wody do zaprawy **Ultratop**, która już zaczęła wiązać.
- Nie dodawać do mieszanki **Ultratop** wapna, cementu, gipsu ani innych spoiw.
- Nie stosować na podłożach narażonych na kapilarne podciąganie wilgoci (rozwiązanie należy skonsultować z działem technicznym).
- Nie stosować **Ultratop** jako podkładu pływającego, zaprawa musi być związana z podłożem.
- Nie stosować na mokrych powierzchniach.
- Nie stosować na metalowych powierzchniach.
- Nie stosować **Ultratop** w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +35°C.
- Kolory posadzki **Ultratop** mogą być niejednorodne, co jest typowym zjawiskiem dla materiałów na bazie cementu. Oprócz tej naturalnej dla tego rodzaju produktów cechy, różnice w barwie mogą być wywołane czynnikami związanymi z procesem dozowania wody, mieszania, nanoszenia oraz pielęgnacji. Dla zapewnienia odpowiedniej gładkości powierzchni wylewanie **Ultratop**, należy prowadzić w sposób ciągły, bez długich przerw.

WYTYCZNE STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być suche, stabilne, wytrzymałe, odkurzone, pozbawione kruchych części, oczyszczone z farb, wosków, oleju i innych substancji zanieczyszczających. Dookoła obwodu pomieszczenia oraz dookoła wystających elementów (filary, kolumny) należy zastosować odpowiednią taśmę z elastycznego materiału.

Podłoże betonowe powinno być przygotowane mechanicznie przez śrutowanie lub frezowanie, zagruntowane preparatem gruntującym **Primer SN**, ewentualnie wzmocnione siatką z włókna szklanego **Rete 320** i posypane piaskiem kwarcowym **Quarzo 1,2**.

Po aplikacji preparatu gruntującego należy odczekać 12-24 godziny w zależności od temperatury, aż **Primer SN** wyschnie.

Przed wylaniem posadzki z **Ultratop**, usunąć niezwiązany piasek za pomocą odkurzacza przemysłowego.

Alternatywnie do **Primer SN**, podłoża chłonne takie jak beton można zagruntować 2-3 warstwami preparatu gruntującego **Primer G**. Pierwszą warstwę należy rozcieńczyć z wodą w stosunku 1:1, drugą i trzecią (w zależności od chłonności podłoża) w stosunku 1:1 lub 1:2.

Na podłożach ceramicznych lub z kamienia naturalnego należy stosować preparat gruntujący **Mapeprim SP**, po dokładnym oczyszczeniu specjalnym środkiem i mechanicznym przeszlifowaniu podłoża. **Ultratop** należy nanieść jeszcze zanim **Mapeprim SP** wyschnie (od 1 do 3 godzin w temperaturze +23°C i wilgotności względnej 50% - przy dotyku pozostaje lepki). Pęknięcia i rysy należy uprzednio zespolić preparatem **Eporip**.

Przygotowanie zaprawy

Do czystego mieszalnika wolnoobrotowego wlać 5-5,5 l wody zarobowej, a następnie wsypać zawartość 25 kg worka **Ultratop**, mieszać w sposób ciągły, aż do uzyskania jednorodnej, płynnej masy bez grudek.

Masę należy odstawić na 2-3 minuty, przed rozprowadzeniem należy ją ponownie mieszać przez kilka minut.

Należy przygotowywać taką ilość masy, która w temperaturze +23°C będzie wylana w ciągu 15 minut. Czas zachowania właściwości roboczych mieszanki jest zależny od temperatury otoczenia i może ulec skróceniu w podwyższonej temperaturze.

Przy aplikacji **Ultratop** na średnich i dużych powierzchniach, większe ilości materiału powinny być przygotowywane w mieszalniku o pionowej osi obrotu. Ilość dozowanej wody jest taka sama jak przy mieszaniu ręcznym. Mieszanie należy kontynuować aż do uzyskania jednorodnej masy.

Przy nanoszeniu masy **Ultratop** maszyną do tynkowania mieszalnik o pionowej osi obrotu jest nieodzowny, jest to jedyna metoda zapewniająca ciągłość przygotowywania mieszanki podczas procesu wylewania.

NANOSZENIE MIESZANKI DLA UZYSKANIA EFEKTU NATURALNEGO LUB SZLIFOWANEGO

Masę **Ultratop** rozkłada się ręcznie lub przy użyciu środków mechanicznych (maszyna do tynków z pompą ślimakową)

DANE TECHNICZNE

Zgodne z normą:

PN-EN 13813 jako CT-C40-F10-A9-A2_n-s1

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Postać:	proszek
Kolor:	jasnoszary, standardowy, biały, beżowy, rdzawo czerwony, antracytowy
Gęstość objętościowa:	1300 kg/m ³
Zawartość części stałych:	100%
EMICODE:	EC1 R- bardzo niska emisja lotnych związków organicznych

WŁAŚCIWOŚCI ZAPRAWY

Proporcje mieszania z wodą:	ok. 20-22 części wody na 100 części wagowych Ultratop
Grubość układanej warstwy:	od 5 do 40 mm
Samopoziomowanie:	tak
Gęstość objętościowa zaprawy:	od 2000 do 2100 kg/m ³
pH mieszanki:	ok. 12
Zakres temperatur stosowania:	od +5°C do +35°C
Czas zachowania właściwości roboczych:	15 minut
Czas wiązania:	60 minut
Możliwość obciążania lekkim ruchem pieszym:	3-4 godziny

WŁAŚCIWOŚCI KOŃCOWE

Właściwości	Metoda badawcza	Wymagania zgodne z PN-EN 13813 dla podkładów cementowych	Parametry produktu		
				5°C	23°C
Wytrzymałość na ściskanie	EN 13892-2	5<N/mm ² <80 (28 dni)	24h	≥12	≥20
			72h	≥18	≥25
			7 dni	≥23	≥30
			28 dni	≥30	≥40
Wytrzymałość na zginanie	EN 13892-2	1<N/mm ² <50 (28 dni)		5°C	23°C
			24h	≥3	≥5
			72h	≥4	≥7
			7 dni	≥5	≥9
			28 dni	≥7	≥11
Przyczepność do betonu	EN 13892-8	>1,5 N/mm ²		23°C	
			24h	2,5 (zniszczenie w podłożu)	
			28dni	2,5 (zniszczenie w podłożu)	
Odporność na ścieranie. Test Tabera (tarcza H22-500g-200 obrotów na minutę) wyraża ubytek masy (g)	ASTM D4060			5°C	23°C
			7dni	1,7	0,7
			28 dni	1	0,6
Odporność na ścieranie. Test Böhme	EN 13892-3	1,5<cm ³ /50 cm ² <22		23°C	
			28dni	9	
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Wartość deklarowana przez producenta	A2 _n -s1		



Maszynowa aplikacja Ultratop



Wyglądanie powierzchni Ultratop tuż powylaniu masy



Gotowa posadzka Ultratop

Ultratop

w pojedynczej warstwie o grubości od 5 do 40 mm przy pozostawieniu surowej, gładkiej powierzchni lub 10 do 40 mm przy późniejszym szlifowaniu.

Należy przestrzegać ciągłości wylewania i podawania mieszanki dla uniknięcia zróżnicowania w gładkości i kolorystyce posadzki. Dzięki swoim właściwościom samopoziomującym mieszanka **Ultratop** nie pozostawia nierówności po zagładzaniu.

Przy układaniu posadzek z materiału **Ultratop** należy przestrzegać odpowiednich powierzchni pól dylatacyjnych ok. 50 m². W przypadku ogrzewania podłogowego powierzchnia ta powinna być zmniejszona do 25-30 m².

Jeśli **Ultratop** został zastosowany w obiektach przemysłowych (apartamenty, sklepy, itp.), gdzie rozmiar pomieszczeń jest mniejszy niż 50 m², należy wykonać dylatacje w pobliżu progów drzwi i wszędzie tam gdzie istnieją znaczne różnice w metrażu pomieszczeń, w których będzie układana posadzka.

Uszczelnić spoiny preparatem **Mapeflex PU45** jednoskładnikowym, szybkotwardniejącym tiksotropowym uszczelniaczem, o niskim module sprężystości, przeznaczonym do uszczelniania dylatacji i złączy kompensacyjnych. Aby dopasować głębokość i uniemożliwić przyleganie **Mapeflex PU45** do dna dylatacji, należy wstawić do środka szczeliny **Mapefoam**, sznur z pianki polietylenowej o strukturze zamkniętych komórek.

Posadzkę wykonaną z **Ultratop** można pozostawić bez szlifowania lub zeszlifować uzyskując tym samym określony efekt estetyczny.

W pierwszym przypadku, po około 3 dniach po naniesieniu, powierzchnia posadzki, musi zostać zabezpieczona preparatem hydrofobowym z gamy **Mapefloor Finish**. Wybór warstwy zamykającej zależy od żądanego efektu estetycznego i wymaganej odporności.

W przypadku pytań należy się skonsultować z działem technicznym MAPEI.

W przypadku powierzchni polerowanej, warstwę ochronną należy wykonać z zastosowaniem **Mapefloor Finish 630**. Pod koniec należy nałożyć jedną warstwę wosku metalizującego **Mapelux Lucida** lub **Mapelux Opaca**, aby ułatwić czyszczenie i konserwację posadzki.

Szlifowanie

Szlifowanie tarczami diamentowymi można rozpocząć po 2-3 dniach od aplikacji mieszanki **Ultratop**. Uzyskuje się wówczas powierzchnię całkowicie gładką i błyszczącą, odbijającą światło, podobną w wyglądzie

do kamienia naturalnego, takiego jak granit. Po pierwszym przejściu szlifierki, otwierają się mikroporowatości powierzchni, ubytki w posadzce muszą zostać zaspachlowane preparatem **Ultratop Stucco**, specjalnym materiałem do uszczelniania tego typu porów powierzchniowych, które formują się naturalnie po wstępnej obróbce. **Ultratop Stucco** jest dostępny w takich samych kolorach jak **Ultratop**.

Aby zakończyć proces szlifowania należy użyć tych samych narzędzi, które były wcześniej stosowane i nałożyć preparat ograniczający przenikanie olejów i wody, utworzony na bazie modyfikowanych organicznych polimerów w wodnej dyspersji, do stosowania na powierzchniach betonowych i kamiennych.

W celu ułatwienia kolejnych operacji czyszczenia i konserwacji, nałożyć wyrównującą warstwę wosku **Mapelux Lucida** i **Mapelux Opaca** na całą powierzchnię podłogi.

Posadzka typu „terazzo alla veneziana” z wypełniaczem **Dynastone Color**

Podłoże przygotować mechanicznie w sposób opisany w paragrafie „WYTYCZNE STOSOWANIA - Przygotowanie podłoża”
Podłoże należy zagruntować preparatem **Primer SN** (ewentualnie wzmocnić siatką **Rete 320** jeśli jest to wymagane) i posypać powierzchnię piaskiem kwarcowym **Quartz 1,2**. Pozostawić **Primer SN** do wyschnięcia na 12-24 godziny, w zależności od temperatury otoczenia. Po tym czasie usunąć nadmiar piasku odkurzaczem.

Na zagruntowane uprzednio podłoże rozprowadzić za pomocą wałka o krótkim włosiu warstwę **Mapefloor I 910**, dwuskładnikowego spoiwa epoksydowego, które działa jak promotor przyczepności, jednocześnie przygotować w betoniarnie mieszankę składającą się z **Mapefloor I 910** i kruszywa naturalnego (o granulacji nie mniejszej niż 0,8 cm) w stosunku 1:20. Uwaga: Stosunek 1:20 zalecany jest dla kruszywa o granulacji od 0,8 do 1,5 cm. Jeśli średnica kruszywa jest większa niż 1,5 cm, należy przed zastosowaniem wykonać testy. Mieszać przez kilka minut, a następnie wylać mieszankę na powierzchnię zaraz po aplikacji spoiwa **Mapefloor I 910** (rozprowadzić mieszankę kiedy **Mapefloor I 910** jest jeszcze świeży). Po rozprowadzeniu mieszanki natychmiast ubić ją płaską pacą lub wibrołatą.

Pozostawić do utwardzenia na co najmniej 24 godziny (w 20-23°C). Niższe temperatury powodują dłuższy czas twardnienia.

Przygotować **Ultratop** w sposób opisany w paragrafie „WYTYCZNE STOSOWANIA - Przygotowanie zaprawy” i wylać świeżą zaprawę na utwardzoną powierzchnię z kruszywa, upewniając się, że wszystkie przestrzenie pomiędzy kruszywem są



Nanoszenie **Mapefloor I 910** w celu uzyskania efektu „terazzo alla Veneziana”



Mieszanka kruszywa naturalnego i **Mapefloor I 910**



Aplikacja masy **Ultratop** na utwardzoną powierzchnię wykonaną z mieszanki kruszywa i **Mapefloor I 910**

całkowicie wypełnione. Wypełnianie wykonać za pomocą szpachelki lub gumowej, gładkiej pacy co umożliwi dokładność procesu.

Szlifowanie

Suche szlifowanie tarczami diamentowymi można rozpocząć po 2-3 dniach od aplikacji mieszanki. Uzyskuje się wówczas powierzchnię całkowicie gładką i błyszczącą, odbijającą światło, podobną w wyglądzie do posadzek typu „terazzo alla veneziana”.

Podobnie, jak opisano powyżej, do wypełnienia ubytków należy zastosować preparat **Ultratop Stucco** po pierwszym cyklu szlifowania.

Po zakończonym szlifowaniu należy nałożyć dwie warstwy preparatu **Mapecrete Stain Protection**, preparat ograniczający przenikanie olejów i wody, utworzony na bazie modyfikowanych organicznych polimerów w wodnej dyspersji, do stosowania na powierzchniach betonowych i kamiennych.

W celu ułatwienia kolejnych operacji czyszczenia i konserwacji, nałożyć wyrównującą warstwę wosku **Mapelux Lucida** i **Mapelux Opaca** na całą powierzchnię podłogi

UWAGA: W celu uzyskania większej ilości informacji o narzędziach do szlifowania na sucho, należy skontaktować się z Działem Technicznym MAPEI.

CZYSZCZENIE

Gdy zaprawa jest jeszcze świeża można ją zmyć z rąk i narzędzi wodą.

ZUŻYCIE

Ultratop: 16,5 do 17,5 kg/m² ma 10 mm grubości warstwy.

Ultratop mieszanego z naturalnym kruszywem zależy od jego granulacji.

OPAKOWANIA

Ultratop jest dostępny w 25 kg workach.

PRZECHOWYWANIE

Ultratop może być przechowywany przez 12 miesięcy w suchym miejscu. Przy przechowywaniu przez dłuższy okres, czas wiązania może ulec wydłużeniu, ale bez wpływu na końcowe parametry produktu.

Produkt zgodny z wymogami rozporządzenia 1907/2006/WE (REACH), załącznik XVII, punkt 47.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Ultratop zawiera cement, który w kontakcie z potem lub innymi wydzielinami ciała, może wywołać reakcję alergiczną.

Może powodować uszkodzenia oczu.

W przypadku kontaktu z oczami lub skórą, zanieczyszczone miejsca przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się noszenie rękawic i okularów ochronnych i przedsięwzięcie zwyczajowych środków ostrożności jak przy obchodzeniu się z produktami chemicznymi. Więcej informacji na temat bezpiecznego stosowania znajduje się w aktualnej wersji karty charakterystyki.

PRODUKT DLA PROFESJONALISTÓW.

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiegokolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie badań własnych. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów. Prosimy zawsze odnosić się do aktualnej wersji karty technicznej, dostępnej na stronie www.mapei.com.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach www.mapei.com i www.mapei.pl



Symbol identyfikuje produkty MAPEI o bardzo niskim poziomie emisji lotnych związków organicznych, potwierdzone certyfikatem wydawanym przez niemieckie stowarzyszenie GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlagewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V), kontrolujące poziom emisji VOC z produktów stosowanych w budownictwie.



Symbol naszego zaangażowania w ochronę środowiska. Produkty MAPEI pomagają projektantom i wykonawcom tworzyć innowacyjne projekty certyfikowane na podstawie systemu LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) zgodnie z wymogami U.S. Green Building Council.



Szlifowana posadzka Ultratop. Showroom Super Gumi, Budapeszt, Węgry



Hotel Design, Budapeszt, Węgry. Ultratop w wersji „terrazzo alla Veneziana”



Posadzka z czerwonego Ultratop wykonana w pałacu Berlaymont w Brukseli

Ultratop



 **MAPEI**[®]
ŚWIATOWY PARTNER W BUDOWNICTWIE

517-07-2014 (PL)

Wszelkie prawa zastrzeżone.
Kopowanie tekstów, zdjęć i rysunków w całości lub w części bez zezwolenia zabronione.